

Specifikation af akkrediteringsområde - Trykbærende udstyr – PED 2014/68/EU som implementeret ved Arbejdstilsynets bekendtgørelse 190/2015

Produkt	Procedurer	Specifikationer / Standarder
Trykbærende udstyr - alt	Godkendelse af personale til udførelse af endelige sammenføjninger	Bilag I - 3.1.2 Standarder der anvendes som grundlag for godkendelse: DS/EN ISO 9606-1:2013 Kvalificering af svejsere. Smeltesvejsning. Del 1: Stål DS/EN ISO 9606-2:2005 Kvalificeringsprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer DS/EN ISO 9606-3:2005 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 9606-4:2005 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 9606-5:2002 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer DS/EN ISO 14732:2013 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer

Certificeringsorganet

- opfylder relevante krav for notificerede organer i PED 2014/68/EU implementeret ved Arbejdstilsynets bekendtgørelse nr. 190/2015,
- anvender ikke underleverandører ved udførelse af nævnte overensstemmelsesvurderinger,
- har ansøgt om medlemsskab af sektor specifik koordineringsgruppe for notificerede organer.

Specifikation af akkrediteringsområde - andre krav

Produkt	Procedurer	Specifikationer / Standarder
<p>Certificering af personers faglige kvalifikationer inden for smeltesvejsning</p>	<p>Godkendelse af personale til udførelse af endelige sammenføjninger</p>	<p>Standarder, der anvendes som grundlag for godkendelse:</p> <p>DS/EN ISO 9606-1:2013 Kvalificering af svejsere. Smeltesvejsning. Del 1: Stål</p> <p>DS/EN ISO 9606-2:2005 Kvalificeringsprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer</p> <p>DS/EN ISO 9606-3:2005 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer</p> <p>DS/EN ISO 9606-4:2005 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer</p> <p>DS/EN ISO 9606-5:2002 Godkendelsesprøvning af svejsere. Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer</p> <p>DS/EN ISO 14732:2013 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer</p>

Specification of accreditation scope – Pressure equipment – PED 2014/68/EU as implemented by Danish Working Environment Authority, Executive order no. 190/2015

Product	Procedures	Specification / Standards
Pressure equipment - All	Approval of personnel for permanent joining	Annex I - 3.1.2 Standards applicable for approval: DS/EN ISO 9606-1:2013 Qualification testing of welders – Fusion welding Part 1: Steels DS/EN ISO 9606-2:2005 Qualification test of welders – Fusion welding Part 2: Aluminium and aluminium alloys DS/EN ISO 9606-3:2005 Approval testing of welders – Fusion welding Part 3: Copper and copper alloys DS/EN ISO 9606-4:2005 Approval testing of welders – Fusion welding Part 4: Nickel and nickel alloys DS/EN ISO 9606-5:2002 Approval testing of welders – Fusion welding Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys DS/EN ISO 14732:2013 Welding personnel – Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials

The inspection body

- complies with relevant requirements for notified bodies in the Directive 2014/68/EU as implemented by the Danish Executive Order no. 190/2015,
- do not subcontract any tasks connected with the stated conformity assessment procedures ,
- has applied for membership of the sector specific co-ordination group for Notified Bodies.

Specification of accreditation scope - other requirements

Product	Procedures	Specification / Standards
<p>Certification of technical qualifications of personnel within fusion welding</p>	<p>Approval of personnel for permanent joining</p>	<p>Standards applicable for approval:</p> <p>DS/EN ISO 9606-1:2013 Qualification testing of welders – Fusion welding Part 1: Steels</p> <p>DS/EN ISO 9606-2:2005 Qualification test of welders – Fusion welding Part 2: Aluminium and aluminium alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-3:2005 Approval testing of welders – Fusion welding Part 3: Copper and copper alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-4:2005 Approval testing of welders – Fusion welding Part 4: Nickel and nickel alloys</p> <p>DS/EN ISO 9606-5:2002 Approval testing of welders – Fusion welding Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys</p> <p>DS/EN ISO 14732:2013 Welding personnel – Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials</p>