



IKKE-AUTOMATISKE VÆGTE

MDIR nr. 04.11-22

Bestemmelse af indstillings-
nøjagtighed af tara-indretninger

udg. 2
13. februar 1995
side 1 af 1

1. FORMÅL

Denne prøvningsmetode kan benyttes til at bestemme vægtens indstillingsfejl ved udtarering.

2. HENVISNING TIL MÅLETEKNISKE BESTEMMELSER

TDIR 24.11.1-01, udg. 1 af 15.10.1978, bilag 2
MDIR 34.11-01, udg. 3 af 26.01.1987, pkt. 10.8.1.2
EN 45501:1992/AC:1993, pkt. 4.6.3

3. FORUDSÆTNINGER

Generelt vedrørende måleudstyr, prøvningsbetingelser, prøvningsmiljø, forklonditionering m.v. henvises til MDIR 04.11-10

4. PRØVNING

Vægten nulstilles og belastes med minimumslasten. Der tillægges yderligere belastning indtil indikationen er så tæt som muligt under næste vippepunkt. Der udtareres og visningen (I) noteres. Der udføres vippepunktbestemmelse, og tilægget (a), der netop forøger visningen med 1 d, bestemmes. Indstillingsfejlen (F) bestemmes herfra ved formlen:

$$F = I + \frac{1}{2} \cdot d - a$$

Vægten aflastes og nulstilles. Prøvningen gentages ved udtarering med halvdelen af taraområdet.

5. KRAV

Indstillingsfejlen (F) må højst være:

± 0,50 e for mekaniske vægte med digital visning.

± 0,25 e for elektroniske vægte og alle vægte med analog visning.

For multi-interval vægte er $e = e_1$

P. Claudi Johansen